

**TECNICA DI LAVORAZIONE DI UNA PATRICE DEI  
PRECI-CLIX ATI/AP**

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Modellate le cappette radicolari. Le superfici devono essere costruite in modo da stare ad angolo retto rispetto all'asse d'inserzione (parallele al piano d'occlusione). Esse devono essere più basse possibile.
3. Mettete la patrice **1205 C** tramite il mandrino per il parallelometro **1201 P** sulla cappetta radicolare ed integratela nella modellazione di cera.
4. Incorporate la patrice nella modellazione di cera e togliete il mandrino per il parallelometro.
5. Mettete in rivestimento e fondete con una lega dura. Non utilizzate rivestimenti rapidi (speed).
6. Rifinite la fusione con cautela in modo da non asportare troppo materiale dalla sfera. Lucidate a specchio. Usate la fresa cava **1230**.
7. Completate la patrice con la matrice **1231** e l'alloggiamento **1235**.
8. Mettete il mantentore di spazio grande **RA 0055** sulla cappetta radicolare attorno alla patrice. Adattatelo in modo che oltrepassi la papilla per 1-1,5 mm.
9. Spingete con l'accessorio per l'inserzione **1222** una matrice **1231** nell'alloggiamento **1235** e mettetela assieme al mantentore di spazio sulla patrice.
10. Mettete il montaggio in cera sul modello. Preparate per la messa in muffola.
11. Polimerizzate e rifinite.
12. Rimuovete il mantentore di spazio dopo la polimerizzazione.
13. Controllate la ritenzione e sostituite la matrice, se necessario, con una matrice bianca **1232** con ritenzione inferiore oppure una matrice rossa **1233** con ritenzione maggiore.