

SOVRAFFUSIONE DI UNA MATRICE

Le 3 tipi di attacco CEKA OL possono essere sovraffusi con tutti le leghe dentali attuali.

OL IRAX	(arancione)	1400-1460 °C	per sovraffusione con leghe preziose ed a base di palladio
OL NOPRAX	(blu)	1355-1450 °C	per sovraffusione con leghe non preziose
OL PLATIRAX	(giallo)	1790-1820 °C	per sovraffusione con tutte le leghe dentali

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi (vedi INFO 079).
2. La parete prossimale alla quale sarà applicata la matrice deve essere possibilmente parallele alla direzione d'inserzione.
3. **OL 694 D** (forma a barra): separate una matrice dalla barra in plastica e rendete questa zona possibilmente liscia. Spingete la matrice sul mandrino per il parallelometro **RE P 2/5** ed attivatelo girando la vite a destra.
4. **Matrici REVAX inclinate:** scegliete una dei 3 tipi di matrice in plastica. Posizionate la matrice metallica per sovraffusione sul mandrino per il parallelometro e spingetela con la zona marcata (rossa/blu) nella matrice in plastica.
5. Posizionate la matrice alla corretta altezza sopra la papilla della corona.
6. Collegate la matrice alla corona e disattivate il mandrino per il parallelometro **RE P 2/5** girando la svite a sinistra.
7. Completate la modellazione in cera della costruzione primaria.
8. Applicare i canali di fusione.
9. Dopo la fusione, lasciate raffreddare il cilindro a temperatura d'ambiente.
10. Smuffolate con attenzione senza danneggiare la matrice – **NON SABBIARE!**
11. Togliete il rivestimento dalla matrice solo con perline di resina a bassa pressione.
12. Lucidate.