

ATTIVARE E/O DISATTIVARE BOTTONI A PRESSIONE

AUMENTARE O DIMINUIRE LA RITENZIONE DEI BOTTONI A PRESSIONE

Il diametro originale del bottone a pressione è solamente alcuni centesimi di millimetro maggiore che quello della matrice. La ritenzione del bottone svitabile può essere controllata, avvitando il bottone in un accessorio per la presa dell'impronta e così assemblato spinto nella matrice.

- **RE H 14** per **M2**
- **H 14** per **M3**

ATTIVARE BOTTONI A PRESSIONE CEKA

In casi di **perdita di ritenzione limitata** bisogna aumentare leggermente il diametro del bottone a pressione.

1. Utilizzate per tutti i bottoni del programma CEKA solamente la lama cuneiforme dell'accessorio **A 1**.
2. Spingete la lama cuneiforme dell'accessorio verticalmente, equilibrato ed in croce tra le quattro lamelle del bottone.
3. Attivate gradualmente e controllate sempre se l'aumento di ritenzione è sufficiente.
4. Non inclinata mai l'accessorio.

In caso di **perdita di ritenzione maggiore**

Misurate con l'accessorio **H 30** (vedi INFO 067) il diametro della matrice. La matrice è forse consumata in modo insolito (diventata più grande). Per questi casi sono disponibili dei bottoni con diametro maggiorato (vedi INFO 062, INFO 063 ed INFO 069).

- Nel caso la perdita di ritenzione avviene in modo troppo rapido, sostituite il bottone a pressione con uno nuovo.
- Attacchi divergenti possono portare ad una perdita di ritenzione ed una prematura logorazione della matrice (vedi INFO 071 ed INFO 072).
- Se la perdita di ritenzione deriva dal fatto che il bottone non alloggia abbastanza profondo, esiste la possibilità di abbassare il punto ritentivo del bottone con un bottone a pressione più lungo (vedi INFO 068) o di posizionare l'accessorio **AF 69**.

L'uso dell'accessorio **H 30**

L'accessorio **H 30** è composto di un set di quattro preformati in plastica dal diametro di 1,88 mm (bottoni normale), 1,95 mm, 2,02 mm e 2,09 mm (i tre bottoni sovradimensionati). Il preformato che si inserirà a pressione nella matrice con una giusta frizione determinerà quale misura di bottone utilizzare.

DISATTIVARE BOTTONI A PRESSIONE CEKA

In caso di **troppa ritenzione** del bottone a pressione bisogna diminuire leggermente il diametro del bottone.

1. Utilizzate per tutti bottoni M2 e M3 del programma CEKA l'accessorio **RE H 79**.
2. Spingete il morsetto dell'accessorio sopra le quattro lamelle del bottone a pressione.
3. Disattivate gradualmente e controllate sempre la diminuzione di ritenzione.
4. Non inclinate mai l'accessorio.