

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL 3C-BOND

1. Sabbiate la costruzione metallica con ossido di alluminio (125 micron).
2. Pulitela con vapore oppure con un bagno a ultrasuoni. Potete anche far bollire la costruzione in acqua distillata per 10 minuti.
3. Asciugate la costruzione metallica e prendetela solamente con una pinzetta.
4. Impastate il **3C-BOND** con acqua distillata per ottenere un impasto cremoso ed applicatelo subito coprente oltre i bordi di chiusura.
5. Cuocete il **3C-BOND** come uno opaquer, ma senza vuoto.
6. Temperatura di preriscaldamento: 650 °C
7. Temperatura finale: 980 °C
8. Togliete la costruzione metallica dopo la cottura subito dal forno e lasciatela raffreddare al banco.
9. Dopo questo procedimento, il **3C-BOND** deve avere un colore dal giallo al giallo-oro.
10. Eseguite dopo una normale cottura di opaco come imposto dal fabbricante.