

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-BALL PC

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Modellate le cappette radicolari. Le superfici devono essere costruite ad angolo retto rispetto all'asse d'inserzione (parallele al piano d'occlusione). Esse devono essere più basse che possibile.
3. Ponete la patrice **1205 C** tramite il mandrino per il parallelometro **1201 P** sulla cappetta radicolare ed integratela nella modellazione di cera.
4. Rivestite e fondete con una lega dura.
5. Rificate la fusione con cautela in modo da non asportare troppo materiale dalla sfera. Lucidate a specchio. Usate la fresa cava **1230**.
6. Riempite lo spazio tra la papilla e la cappetta radicolare con del gesso.
7. Mettete il mantentore di spazio grande **RA 0055** sulla cappetta radicolare attorno alla patrice. Adattatelo in modo che oltrepassi la papilla per 1-1,5 mm.
8. Riempite la matrice **1205 A** fino a metà con del silicone e spingetela sulla patrice. L'anello in PVC deve essere posizionato solo intorno alle lamelle della matrice. La zona ritentiva per la resina, sulla matrice, deve rimanere libera.
9. Mettete il montaggio in cera sul modello. Preparate per la messa in muffola.
10. Polimerizzate e rifinite.
11. Rimuovete il mantentore di spazio di stagno dopo la polimerizzazione. Non rimuovete l'anello in PVC, perché esso impedisce che si deposita del cibo tra la protesi e la matrice.
12. Controllate la ritenzione ed attivate la matrice, se necessario (vedi INFO 053).