

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-BALL

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Modellate le cappette radicolari. Le superfici devono essere costruite in modo da stare ad angolo retto rispetto all'asse d'inserzione (parallele al piano d'occlusione).
3. Rivestite, fondete e rifinite. La superficie deve essere liscia.
4. Mettete la patrice tramite il mandrino per il parallelometro **1201 P** sulle cappette radicolari fuse e fissatele con cera dura o resina da modellazione.
5. Mettete in rivestimento da saldatura orizzontalmente e saldate - si consiglia la saldatura **CEKA SOL FILIGRAN** (gialla) oppure **CEKA SOL W** (bianca).
6. Riempite lo spazio tra la papilla e la cappetta radicolare con del gesso.
7. Mettete il mantentore di spazio grande **RA 0055** sulla cappetta radicolare attorno alla patrice. Adattate il mantentore di spazio in modo che oltrepassi la papilla per 1-1,5 mm.
8. Riempite la matrice **1201 A/1205 A** fino a metà con del silicone e spingetela sulla patrice. L'anello in PVC deve essere posizionato solo intorno alle lamelle della matrice. La zona ritentiva per la resina, sulla matrice, deve rimanere libera.
9. Mettete il montaggio in cera sul modello. Preparate per la messa in muffola.
10. Polimerizzate e rifinite.
11. Rimuovete dopo la polimerizzazione il mantentore di spazio di stagno. Non rimuovete l'anello in PVC, perché esso impedisce che si deposita del cibo tra la protesi e la matrice.
12. Controllate la ritenzione ed attivate la matrice, se necessario (vedi INFO 053).