

**TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PREFORMATO IN PLASTICA
PRECI-CLIP**

1. Rilevate un'impronta di partenza completa.
2. Modellate e fondete le corone oppure le cappette radicolari. In caso di costruzioni su impianti munite i pilastri con cilindri di plastica o per sovraffusione.
3. Prendete il preformato in plastica **1014/B** ed adattelo al tracciato della cresta alveolare. Il preformato è deformabile a 40 °C.
4. Fissatelo con cera dura oppure resina da modellazione.
5. Mettete la costruzione primaria in rivestimento e fondete con una lega dura.
6. Rifinite la costruzione primaria e riposizionatela sul modello. Poggiate il cavaliere **1105/1106/1125/1126** assieme al mantenitore di spazio sulla barra. Fate attenzione di non asportare troppo materiale dalla barra durante la rifinitura e lucidatura.
7. Chiudete i sottosquadri di tutta la zona della barra in modo che rimangono liberi solamente i cavalieri per 2/3. Ricoprite anche il lato superiore della barra per conservare la resilienza.
8. Riempite anche la parte inferiore dei cavalieri in modo che possono essere in seguito attivati
9. Ultimate la protesi come di consueto.
10. Rimuovete dopo la polimerizzazione il mantenitore di spazio ed attivate, se necessario, i cavalieri (vedi INFO 107).