

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-CLIP

1. Rilevate un'impronta di partenza completa.
2. Modellate e fondete le corone oppure le cappette radicolari. In caso di costruzioni su impianti, munite gli analoghi degli stessi con cilindri di metallo.
3. Prendete il preformato metallico **1105/B** ed adattalo al tracciato della cresta alveolare. Stemperate la barra in caso di ripetute piegature (vedi INFO 102).
4. Fissate la barra con cera dura oppure resina da modellazione.
5. Mettete la costruzione primaria in rivestimento da saldare e saldatela (si consiglia l'utilizzo della saldatura **CEKA SOL FILIGRAN** (gialla). Temperate la costruzione dopo la saldatura (vedi INFO 102).
6. Rifinite la costruzione primaria e riposizionatela sul modello. Poggiate il cavaliere **1105/1106/1125/1126** assieme al mantentore di spazio sulla barra.
7. Chiudete i sottosquadri di tutta la zona della barra in modo che rimangono liberi solamente i cavalieri per 2/3. Ricoprite anche il lato superiore della barra per conservare la resilienza.
8. Riempite anche la parte inferiore dei cavalieri in modo che possono essere in seguito attivati.
9. Ultimate la protesi come di consueto.
10. Rimuovete dopo la polimerizzazione il mantentore di spazio ed attivate, se necessario, i cavalieri (vedi INFO 107).