

## **TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-VERTIX PMS**

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi in modo che la parte avvitabile sia parallela alla direzione d'inserzione della parte secondaria.
2. Modellate le corone e munitele di un appoggio dentale. In questo modo non si caricano le forze direttamente sull'attacco ed anche un eventuale scheletrato successivo può essere poggiato sull'appoggio dentale.
3. Inserite la patrice **1834** nel mandrino per il parallelometro **1815** allegato e fissatela, utilizzando il parallelometro, alla corona di cera. La patrice può essere accorciata di max. 2 mm basalmente.
4. La piastrina verticale deve essere integrata completamente nella modellazione di cera.
5. Riempite la filettatura della patrice con della cera per evitare che si riempi di rivestimento.
6. Mettete in rivestimento e fondete (utilizzate solamente leghe preziose). Proteggete la filettatura durante la sabbiatura.
7. Rifinite le corone ed applicate la resina o ceramica. Lucidate la patrice a specchio.
8. Isolate la parte primaria e fissate l'anello da sovrapposizione **1833** tramite la vite **1832** sulla patrice. Impiegate per questo il cacciavite **IMP-XS-091**.
9. Utilizzate per la ceratura della parte secondaria una cera molto dura oppure possibilmente una resina de modellazione. Evitate un sovrapporsi di metallo praticando un solco ritentivo attorno all'anello con uno strumento molto sottile. Non usate un tensioattivo per cera in questo punto.
10. Mettete in rivestimento la parte secondaria e fondete (utilizzate solamente leghe preziose).
11. Accorciate, se necessario, la testa della vite per max. 2 mm dopo la fusione.
12. Mettete una goccia di **CEKA BOND** (vedi INFO 069) sulla filettatura prima dell'applicazione della costruzione in bocca.