

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-VERTIX P

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Modellate le corone e fate una spalla fresata se necessario.
3. Inserite la patrice **1813** nel mandrino per il parallelometro **1815** allegato, fissatelo nel parallelometro e collegatelo con cera alla corona modellata.
4. Rivestite e fondete con una lega dura.
5. Rifinite le corone ed applicate la resina o la ceramica. Lucidate la patrice a specchio. Non asportare troppo materiale dalla patrice perché questo potrebbe ridurre la frizione.
6. Se volete utilizzare l'alloggiamento **1808**, consultate l'INFO 015.
7. Se volete continuare in modo convenzionale, spingete la matrice elastica intercambiabile **1802** sulla patrice. Mettete le corone sul modello da lavoro e bloccatele con cera collante. Chiudete i sottosquadri dell'attacco in modo leggermente conico con della cera.
8. Duplicate e fabbricate un modello di rivestimento.
9. Contornate la matrice riprodotta in rivestimento con una camicetta di cera (spessore 0,4 mm).
10. Unite la modellazione dello scheletrato a questa camicetta. Rivestite e fondete.
11. Sabbiate lo scheletrato fuso ed il lato interno della camicetta e lucidate elettroliticamente. Attenzione: non lucidate a specchio il lato interno della camicetta metallica perché in tal modo si eliminerebbe la frizione per la matrice.
12. Spingete la matrice con l'accessorio per l'inserzione **1804** allegato nella camicetta metallica.
13. Accorciate la faccia occlusale della patrice di 0,2 mm e smussate leggermente gli angoli.
14. Continuate la lavorazione come di consueto.

Attenzione: la matrice e la patrice possono essere ridotte fino a 3 mm.