

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-VERTIX

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Modellate le corone e munirtele di un appoggio dentale.
3. Inserite le patrici **1803** in un parallelometro, incorporandoli nella modellazione.
4. Tagliate il mandrino per il parallelometro **1815** con un bisturi tagliente e riscaldato.
5. Rivestite e fondete.
6. Rifinite le corone ed applicate la ceramica o resina. Lucidate la patrice a specchio.
7. Inserite la matrice intercambiabile **1802** sulla patrice. Mettete le corone sul modello da lavoro e fissatele. Chiudete i sottosquadri dell'attacco in modo leggermente conico con della cera.
8. Duplicate e fabbricate un modello di rivestimento.
9. Contornate la matrice riprodotta in rivestimento con una camicetta di cera (spessore 0,4 mm).
10. Unite la modellazione dello scheletrato a questa camicetta. Rivestite e fondete.
11. Sabbiate lo scheletrato fuso e la sede degli attacchi e lucidate elettroliticamente. Attenzione: non lucidate a specchio la sede dell'attacco perché si eliminerebbe la frizione per la matrice.
12. Spingete la matrice nella sua sede con l'accessorio per l'inserzione **1804** allegato.
13. Accorciate la zone occlusale dell'attacco di 0,2 mm.
14. Continuate la lavorazione come di consueto.
15. Usate la matrice bianca **1805** con una frizione ridotta o la matrice rossa **1806** con una frizione maggiore in caso di un'inadeguata o eccessiva frizione (vedi INFO 026).