

## TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-POST

1. Preparete il canale radicolare con l'alesatore standardizzato **2004G/2004B** e posizionate un perno da impronta **2002G/2002B**, che risponde al colore, nel canale della radice.
2. Rilevate un'impronta. I perni sono muniti di ritenzioni in modo da rimanere inseriti nel materiale d'impronta.
3. Fabbricate un modello da lavoro.
4. E' indifferente se l'impronta sarà galvanizzata oppure il modello eseguito in resina, il perno opaco da impronta non si combina n'anche con questi materiali.
5. Sostituite in laboratorio il perno da impronta con quello trasparente per laboratorio **2003G/2003B**. Accorciatelo a la lunghezza occorrente e badate che sul lato superiore abbia un minimo di ritenzione per la cera.
6. Preparete la modellazione in cera, mettete in rivestimento e fondete. Il risultato è sempre una cappetta radicolare precisa senza collegamenti saldati.