

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-BALL AVK

1. Modellate le cappette radicolari e saldate la patrice **1203 C** (vedi INFO 048, punto 1-8).
2. Avvitare la matrice **1207 A** nella parte ritentiva **694 AKS2** (usate sempre il cacciavite **IMP-XS-042**) ed inserite la matrice sulla patrice.
3. Posizionate il mantentore di spazio grande **RA 0055**.
4. Polimerizzate la matrice insieme alla parte ritentiva nella protesi.
5. Regolate la ritenzione dopo l'ultimazione della protesi (vedi INFO 053).