

**TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-BALL  
CON PATRICE RIMOVIBILE**

1. Fabbricate un modello e modellate la cappetta radicolare (utilizzate PRECI-POST). La superficie superiore della modellazione in cera dovrebbe essere più bassa e liscia possibile.
2. Per determinare la posizione degli attacchi, fabbricate una mascherina vestibolare in gesso del montaggio in cera dei denti.
3. Avvitare l'anello di base **RA 0063** al mandrino per il parallelometro **RE P 4** e posizionatelo tramite il parallelometro sulla cappetta radicolare. La base sarà incorporata nella modellazione nella cera e fusa insieme. Con uno strumento sottile praticate una piccola scanalatura nella cera intorno all'anello di base onde evitare un debordare del metallo di fusione. Si consiglia la messa in rivestimento a nocciolo.
4. L'anello di base è sovraffusibile solo con leghe preziose ed a base di palladio. In caso d'uso di leghe non preziose bisogna saldare l'anello di base sulla cappetta radicolare dopo la fusione.
5. Per questo procedimento fissate l'anello di base sempre tramite il parallelometro con cera collante o resina sulla cappetta radicolare, saldatela successivamente con l'ausilio dell'accessorio per saldare **RE H 4**. Si consiglia l'uso del **CEKA SOL**.
6. Avvitare la patrice nell'anello di base (sempre con il cacciavite **IMP-XS-042**). Applicare la matrice con il mantenitore di spazio grande **RA 0055**. La matrice sarà ora polimerizzata nella protesi.
7. Bloccate la filettatura con il **CEKA BOND** (vedi INFO 069).