

TECNICA DI LAVORAZIONE DEL PRECI-HORIX

1. Stabilite la direzione d'inserzione della protesi.
2. Modellate le cappette radicolari oppure le corone.
3. Adattate la barra in altezza ed in lunghezza quel tanto che è necessario per collocarla tra i pilastri, scaricate le papille. Usate il mandrino per il parallelometro **1708** per costruzioni con più segmenti preformati.
4. Riempite, se necessario, lo spazio tra il modello e la barra con della cera in modo da avere un contatto puntiforme con la gengiva. Riducete, se necessario, anche l'altezza della barra (altezza minima: 2,5 mm).
5. Fissate la barra alle cappette radicolari, alle corone oppure ai cilindri per impianti.
6. Applicate i canali di fusione sulle pareti non funzionali della barra.
7. Mettete in rivestimento e fondete.
8. Rifinite e lucidate. La barra deve essere lucidata bene. Non asportare troppo materiale dalla barra perché questo potrebbe ridurre notevolmente la ritenzione.
9. Posizionate la fusione sul modello ed applicate i mantenitori di spazio **1703**. Accorciate eventualmente l'altezza dei mantenitori di spazio in modo che aderisca completamente alla barra.
10. Chiudete i sottosquadri della barra con un materiale solido (cemento o silicone). I mantenitori di spazio devono rimanere liberi. Ricoprite anche i lati superiori, liberi della barra, delle cappette radicolari.
11. Isolate, resinate.
12. Ultimate la protesi come di consueto.
13. Dopo la polimerizzazione, tagliate i mantenitori di spazio con un bisturi e toglieteli. Inserite i cavalieri con l'accessorio per l'inserzione **1705** allegato dove previsto. L'alloggiarsi dei cavalieri sulla barra deve essere percettibile.
14. Se la ritenzione è eccessiva o inadeguata, usate altri cavalieri (vedi INFO 016).
15. Applicate, se necessario, l'alloggiamento **1706** (vedi INFO 009).