

ÉLABORATION DU PRECI-52

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse.
2. Placez la partie femelle dans la tige de paralléliseur **1551 P** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) ou **1556 P** (S - Standard \varnothing 3,40 mm).
3. Fixez la(les) partie(s) femelle(s) **1561** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) ou **1566** (S – Standard \varnothing 3,40 mm) à la couronne en cire sur la crête alvéolaire, le plus près possible de la gencive et des éléments piliers.
4. Raccourcissez la partie supérieure de la plaquette dorsale de la partie femelle, si nécessaire.
5. Procédez à une mise en revêtement des couronnes en deux phases.
6. Coulez les couronnes et démouflez-les. Sablez avec précaution les parties femelles avec des perles à briller à basse pression.
7. Placez les couronnes avec les parties femelles sur les moignons.
8. Enclenchez la partie mâle dans la partie femelle (la partie supérieure de la partie mâle doit se reposer sur la face occlusale de la partie femelle). Pour assurer un support optimal de la prothèse partielle, la partie mâle doit se trouver à une distance d'environ 1 mm de la gencive, à la limite de sa rotation.
9. Fixez la logette avec de l'adhésif sur les rétentions de la prothèse squelettée.
10. Dévissez la partie interne du mâle **1563** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) ou **1568** (S – Standard \varnothing 3,40 mm) et enlevez-la de la logette à l'aide de la clé en forme d'étoile **1570**.
11. Vissez un bouchon universel de polymérisation **1564** (Mini & Standard) afin d'éviter une infiltration de plâtre ou de résine lors de l'élaboration ultérieure.
12. Le bouchon de polymérisation assure la position correcte de la logette lors du durcissement.
13. Dévissez le bouchon de polymérisation après le durcissement, la finition et le polissage, et vissez la partie interne du mâle **1563** (U - Mini \varnothing 3,15 mm) ou **1568** (S – Standard \varnothing 3,40 mm) à l'aide de la clé en forme d'étoile **1570**.