

ÉLABORATION DE LA PARTIE MÂLE M DU PRECI-SAGIX

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse.
2. Modelez les couronnes et prévoyez suffisamment d'espace pour la partie mâle.
3. Faites un support lingual.
4. Sélectionnez la partie mâle **1322** (Mini \varnothing 1,7 mm) ou **1372** (Standard \varnothing 2,2 mm) et placez celle-ci sur la tige de paralléliseur **1300 P**. La partie sphérique de la partie mâle s'adapte dans la partie ondulée de la tige de paralléliseur.
5. Fixez la partie mâle aux dents piliers avec de la cire. Prévoyez suffisamment d'espace pour le nettoyage avec des brosses proximales.
6. La partie dorsale doit être complètement incorporée dans le modelage en cire.
7. Enlevez la tige de paralléliseur **1300 P** de la partie mâle en glissant l'anneau en caoutchouc vers le haut.
8. Posez les tiges de coulée pour la mise en revêtement.
9. Mettez en revêtement, chauffez avec précaution et coulez dans un alliage non-précieux.
10. Terminez les couronnes et appliquez la céramique ou le composite.
11. Veillez à ne pas changer les dimensions de la partie mâle lors du polissage.