

ÉLABORATION DE LA PARTIE MÂLE P DU PRECI-SAGIX

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse.
2. Sélectionnez la partie mâle **1321** (Mini \varnothing 1,7 mm) ou **1371** (Standard \varnothing 2,2 mm) et placez celle-ci sur la tige de paralléliseur **1300 P**. La partie sphérique de la partie mâle s'adapte dans la partie ondulée de la tige de paralléliseur.
3. Fixez la partie mâle aux dents piliers avec de la cire. Prévoyez suffisamment d'espace pour le nettoyage avec des brosses proximales.
4. Enlevez la tige de paralléliseur **1300 P** de la partie mâle en glissant l'anneau en caoutchouc vers le haut.
5. Posez les tiges de coulée pour la mise en revêtement.
6. Mettez en revêtement, chauffez avec précaution et coulez dans un alliage dur. N'utilisez pas de revêtement à enfournement rapide.
7. Sablez la coulée sans endommager la partie mâle.