

TABLEAU DES ALLIAGES ET DES MATÉRIAUX

PALLAX 1055-1130 °C	Pour le soudage des alliages précieux et non-précieux Blanc - Au 2 - Ag 37 - Pt 9,5 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2
IRAX 1400-1460 °C	Uniquement pour coulée de raccord avec les alliages précieux Blanc - Au 60 - Pt 24 - Pd 15 - Ir 1
NOPRAX 1355-1450 °C	Uniquement pour coulée de raccord avec les alliages non-précieux Blanc - Ni 72 - Cr 17 - Fe 10 - Mn 1
PLATIRAX 1790-1820 °C	Pour coulée de raccord avec tous les alliages dentaires Blanc - Pt 85 - Ir 15
TITANAX Ne pas chauffer!	Uniquement pour le scellement et pour l'ancrage dans la résine Blanc - Ti 90 - Al 6 - V 4
ORAX 910-955 °C	Traitement thermique: 60 min. à 400 °C Jaune - Au 70 - Pt 5 - Ag 12 - Cu 13
INOX Ne pas chauffer!	Uniquement pour le scellement et pour l'ancrage dans la résine Blanc - Fe 66 - Cr 17 - Ni 11 - Mo 2 - autres 4
Polypropylène	Parties femelles du PRECI-HORIX/VERTIX # 1802, 1805, 1806
Acétal homopolymère	Élément de friction du PRECI-VERTIX AT # 1822, 1822R
Polyacétal	Parties femelles du PRECI-CLIX/SAGIX # 1231, 1232, 1233, 1311, 1312, 1313, 1361, 1362, 1363
Élastomère thermoplastique	Bague d'élaboration du PRECI-BALL # 1201 B