

ELABORATION DU PRECI-VERTIX AT M

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse.
2. Modelez les couronnes en cire et pourvoyez-les d'un appui dentaire.
3. Placez la partie mâle **1823** dans la tige de paralléliseur **1815** et fixez-la à la couronne en cire avec le parallélomètre. La partie femelle peut être raccourcie en hauteur du côté basal de 1 mm.
4. Veillez à ce que la plaquette dorsale soit complètement enrobée dans le modelage.
5. Mettez en revêtement et coulez (uniquement alliages précieux ou à base de palladium).
6. Terminez les couronnes et appliquez les incrustations en résine acrylique ou en céramique. Lustrez la partie mâle.
7. Placez l'auxiliaire de duplicata **1827** au-dessus de la partie mâle et éliminez les zones rétentives du côté basal de cire.
8. Faites un duplicata du modèle en revêtement (de préférence avec du matériau de duplicata au silicone).
9. Modelez, coulez et terminez le squeletté.
10. Sablez l'extérieur de la partie femelle en titane **1826** et l'intérieur du squeletté à l'oxyde d'alumine (minimum 150 μ).
11. Placez la partie femelle sur le modèle.
12. Mélangez une quantité suffisante de **CEKA SITE** et déposez-la dans la cavité du squeletté.
13. Positionnez le squeletté sur le modèle et contrôlez la position correcte.
14. Enlevez le squeletté après le durcissement du **CEKA SITE** (10 minutes).
15. Enlevez l'excédent du composite et nettoyez la prothèse à l'aide des brosses livrées.
16. Ajustez la friction correcte à l'aide du tournevis **1829** (voir INFO 127).

Remarque: la partie femelle et la partie mâle peuvent être raccourcies jusqu'à 3 mm.