

**ELABORATION D'UNE PARTIE FEMELLE PRECI-CLIX
AVEC LOGETTE**

DANS LA CONSTRUCTION METALLIQUE AMOVIBLE

1. Préparez le modèle de travail pour le duplicata. Ne placez pas la partie femelle au-dessus de la partie mâle.
2. Le porte-partie mâle **RE 04 TI** ne doit pas avoir de zones rétentives. La cire de dépouille doit être appliquée parallèlement au porte-partie mâle.
3. Faites un modèle de duplicata.
4. Appliquez une gaine en cire autour du bord de la réplique du porte-partie mâle, et liez-la au modelage en cire de la construction amovible.
5. Mettez en revêtement, coulez et finissez la construction amovible.
6. Le résultat est une gaine métallique autour du porte-partie mâle. Lustrez l'intérieur.
7. Pressez à l'aide de l'auxiliaire d'insertion **1222** une partie femelle **1231** dans la logette en **TITANAX 1235**.
8. Placez la cale d'épaisseur en caoutchouc **1251 B** au-dessus de la partie mâle et complétez avec la partie femelle **1231** et la logette **1235**.
9. Appliquez une petite quantité de vaseline à l'intérieur de la partie femelle. La zone rétentive pour la résine et l'extérieur de la logette doivent rester propres.
10. Positionnez l'essai esthétique sur le modèle. Préparez tout pour mettre en moufle.
11. Polymérisez et terminez.
12. Enlevez la cale d'épaisseur après la polymérisation.
13. Contrôlez la rétention et remplacez la partie femelle si nécessaire par une partie femelle blanche **1232** avec rétention réduite ou par une partie femelle rouge **1233** avec rétention accrue.

DANS UNE PROTHESE EN RESINE ACRYLIQUE

1. Pressez à l'aide de l'auxiliaire d'insertion **1222** une partie femelle **1231** dans la logette en **TITANAX 1235**.
2. Placez la cale d'épaisseur en caoutchouc **1251 B** au-dessus de la partie mâle et complétez avec la partie femelle **1231** et la logette **1235**.
3. Placez la grande cale d'épaisseur **RA 0055** au-dessus de la partie mâle sur la coiffe à tenon radiculaire. Adaptez-la de telle façon qu'elle déborde de 1 à 1,5 mm au-dessus de la papille.
4. Appliquez une petite quantité de vaseline à l'intérieur de la partie femelle. La zone rétentive pour la résine et l'extérieur de la logette doivent rester propres.
5. Positionnez l'essai esthétique sur le modèle. Préparez tout pour mettre en moufle.
6. Polymérisez et terminez.
7. Pressez à l'aide de l'auxiliaire d'insertion **1222** une partie femelle **1231** dans la cavité ainsi créée.

8. Enlevez les cales d'épaisseur après la polymérisation.
9. Contrôlez la rétention et remplacez la partie femelle si nécessaire par une partie femelle blanche **1232** avec rétention réduite ou par une partie femelle rouge **1233** avec rétention accrue.