

ÉLABORATION D'UNE PARTIE MÂLE DU PRECI-CLIX TI-TI/P-TI

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse.
2. Sélectionnez le porte-partie mâle plastique correct **RE 04 TI** et placez la tige de paralléliseur **RE P 7** dans la cavité.
3. Adaptez le profil plastique à la forme, la position, et à la hauteur des couronnes piliers.
4. Fixez le porte-partie mâle avec de la cire aux couronnes piliers. Enlevez la tige de paralléliseur et remplissez la cavité avec du revêtement (100 % liquide d'expansion).
5. Posez des tiges de coulée et préparez tout pour mettre en moufle.
6. Mettez en revêtement, chauffez avec précaution et coulez dans un alliage dur. N'utilisez pas de revêtements à préchauffe rapide.
7. Sablez la pièce coulée sans endommager la cavité pour la partie mâle.
8. Repositionnez le modèle dans le parallélomètre après la cuisson de céramique et l'essai esthétique.
9. Placez la partie mâle en **TITANAX 1271 C** dans la tige de paralléliseur **1201 P** et contrôlez sa position correcte dans la cavité.
10. Mélangez une petite quantité de **CEKA SITE** et appliquez-la dans la cavité. Lisez le mode d'emploi et suivez-le méticuleusement.
11. Placez la partie mâle dans la cavité remplie de **CEKA SITE** et tenez-la pendant 5 à 10 minutes.
12. Enlevez la tige de paralléliseur **1201 P** et enlevez l'excédent du **CEKA SITE**.