

## **REBASAGE D'UNE PROTHESE (M2 & M3)**

Le bon entretien d'une prothèse amovible exige régulièrement d'adapter ou de renouveler la base de la prothèse. Dans ces deux cas, la marche à suivre pour l'équipe dentaire est presque identique.

### **CABINET DENTAIRE**

1. Contrôlez la rétention du bouton-pression et vérifiez s'il s'agit d'une partie femelle dynamique ou statique (voir INFO 059 et INFO 070).
2. Placez la cale d'épaisseur **RE 0096 (M2)** ou **694 B (M3)** avec de la vaseline sur le bouton-pression dans la prothèse.
3. Réalisez des "stops" en matériau silicone sur la face basale de la prothèse au niveau des triangles rétromolaires, resp. des tubérosités.
4. Amenez manuellement le patient en occlusion centrée et gardez cette position le temps de durcissement de la silicone.
5. Appliquez une petite quantité de cire molle sous l'attachement.
6. Posez ensuite le matériau d'empreinte dans la prothèse et prenez une empreinte. Contrôlez si le bouton-pression s'enclenche bien.
7. Enlevez le matériau d'empreinte de la partie femelle.

### **LABORATOIRE**

1. Appliquez de la vaseline sur la cale d'épaisseur **RE 0096 (M2)** ou **694 B (M3)** et placez-la avec l'analogue de partie femelle **RE H 13 (M2)** ou **H 13 (M3)** sur le bouton-pression dans la prothèse.
2. Comblez l'espace entre l'analogue de partie femelle et la gaine métallique d'accès avec de la cire.
3. Coulez un modèle en plâtre dur et préparez-le pour le rebasage.
4. Utilisez toujours pendant l'élaboration la cale d'épaisseur métallique (même pour la version statique).
5. Posez une petite quantité de matériau d'empreinte dans la partie femelle et effectuez le rebasage comme d'habitude.