

## COULÉE DE RACCORD D'UNE PARTIE FEMELLE ID

La coulée d'une partie femelle ID entièrement préfabriquée en alliage précieux donne à la prothèse rétention et stabilisation latérale.

La **RE 0053 IR (M2) / 703 D (M3)** (IRAX 1400-1460 °C) peut **uniquement** être coulée avec des alliages précieux et à base de palladium, ou être soudée.

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse (voir INFO 079).
2. Veillez à ce que la face proximale où la partie femelle doit être apposée (dans la forme anatomique de la couronne) soit faite de façon à ce que la glissière **intra-coronaire** puisse y être incorporée.
3. Enfoncez la tige de paralléliseur **P 9** dans la glissière et activez-la, si nécessaire.
4. Placez la partie femelle à sa juste place par rapport à la papille, à la crête et à sa juste hauteur.
5. Adaptez la face proximale de la couronne pilier pour une incorporation optimale de la glissière.
6. Collez l'attachement à la couronne et enlevez la tige de paralléliseur **P 9** après le durcissement de la cire à modeler.
7. Terminez le modelage en cire de la construction primaire.
8. Posez les tiges de coulée.
9. Tracez avec un instrument fin une fine rainure dans le modelage en cire autour de l'attachement, pour éviter une surcoulée de métal.
10. Veillez à ce qu'il n'y ait pas de tensio-actif dans la partie femelle.
11. Mettez en revêtement sans bulles d'air.
12. Laissez refroidir le cylindre après la coulée jusqu'à température ambiante.
13. Enlevez le revêtement avec précaution sans endommager la partie femelle – **NE PAS SABLER!**
14. Nettoyez tout au plus la partie femelle avec des perles plastiques à basse pression.