

UTILISATION DU 3C-BOND

1. Sablez la construction métallique avec de l'oxyde d'alumine (125 micron).
2. Nettoyez à la vapeur ou dans un bain à ultrasons. Sinon, faites bouillir 10 minutes dans de l'eau distillée.
3. Séchez la construction métallique et ne manipulez-la plus qu'avec des précelles.
4. Mélangez **3C-BOND** avec de l'eau distillée jusqu'à obtenir une substance liquide et appliquez-la directement, comme un lait d'opaque. Recouvrez la construction et les bords marginaux.
5. Cuisez **3C-BOND** comme un opaque sous atmosphère.
6. Température de préchauffe: 650 °C
7. Température finale: 980 °C
8. Sortez la construction métallique du four après la cuisson et laissez refroidir à l'air.
9. **3C-BOND** doit avoir après ce traitement une teinte jaune-jaune or.
10. Faites une cuisson normale d'opaque, comme conseillé par la fabricant de céramique.