

ELABORATION DU PRECI-BALL PC

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse.
2. Modelez les coiffes à tenon radiculaire. Les faces supérieures doivent être modelées de telle façon qu'elles forment un angle droit par rapport à l'axe d'insertion (parallèles au plan d'occlusion). Gardez les coiffes à tenon radiculaire aussi bas que possible.
3. Placez la partie mâle **1205 C** à l'aide de la tige de paralléliseur **1201 P** sur la coiffe à tenon radiculaire et collez-le à la cire.
4. Mettez en revêtement et coulez dans un alliage dur.
5. Finissez avec précaution, veillez à ne pas enlever trop de matériau de la boule. Lustrez en utilisant la fraise creuse **1230**.
6. Comblez l'espace entre la papille et la coiffe à tenon radiculaire de plâtre.
7. Placez la cale d'épaisseur **RA 0055** au-dessus de la partie mâle sur la coiffe à tenon radiculaire. Adaptez-la de telle façon qu'elle déborde de 1 à 1,5 mm au-dessus de la papille.
8. Remplissez la partie femelle **1205 A** à moitié de silicone et pressez-la sur la partie mâle. La bague P.V.C. ne peut se trouver qu'autour des lamelles de la partie femelle. Le plateau de rétention de la partie femelle doit rester libre.
9. Positionnez l'essai esthétique sur le modèle. Préparez tout pour mettre en moufle.
10. Terminez comme d'habitude.
11. Enlevez la cale d'épaisseur en étain après la polymérisation. N'enlevez pas la bague P.V.C.
12. Contrôlez la rétention et activez la partie femelle si nécessaire (voir INFO 053).