

ÉLABORATION DU PROFIL EN PLASTIQUE PRECI-CLIP

1. Coulez un modèle de la situation en bouche.
2. Modelez et coulez les couronnes ou les coiffes à tenon radulaire. Posez, dans un cas implantaire, les cylindres métalliques sur les analogues de modèle.
3. Prenez un profil en plastique **1014/B** et adaptez-le selon le relief de la crête. Le profil peut être déformé à une température de 40 °C.
4. Fixez le profil avec une cire dure ou de la résine à modeler.
5. Mettez en revêtement et coulez dans un alliage dur.
6. Placez le profil sur le modèle après la finition et placez-y le cavalier **1105/1106/1125/1126** avec la cale d'épaisseur. Veillez à ne pas enlever trop de matériau du profil lors de la finition et du polissage.
7. Éliminez les zones rétentives de façon à laisser libre 2/3 de ces cavaliers. Recouvrez la partie supérieure du profil de cire pour garantir la résilience.
8. La partie inférieure des cavaliers doit être recouverte de façon à pouvoir activer les cavaliers plus tard.
9. Terminez la prothèse comme d'habitude.
10. Enlevez la cale d'épaisseur après la polymérisation et activez les cavaliers si nécessaire (voir INFO 107).