

ELABORATION DU PRECI-VERTIX PMS

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse de telle façon que la partie vissable se trouve parallèle à l'axe d'insertion de la construction secondaire.
2. Modelez les couronnes en cire et pourvoyez-les d'un appui dentaire. Ceci pour ne pas transférer les forces sur l'attachement et pour avoir une zone d'appui lors de la construction ultérieure éventuelle.
3. Placez la partie femelle **1834** dans la tige de paralléliseur **1815** et fixez-la à la couronne en cire avec la parallélogramme. La partie mâle peut être raccourcie en hauteur du côté basal de 2 mm.
4. Veillez à ce que la plaquette dorsale soit complètement enrobée dans le modelage.
5. Remplissez le filetage de la partie mâle avec de la cire, afin d'éviter une infiltration de revêtement.
6. Mettez en revêtement et coulez (uniquement alliages précieux ou à base de palladium). Protégez le filetage pendant le sablage.
7. Terminez les couronnes et appliquez les incrustations en résine ou en céramique. Lustrez la partie mâle.
8. Isolez la construction primaire et vissez la vis **1832** avec la virole pour coulée de raccord **1833** dans la partie mâle. Utilisez le tournevis **IMP-XS-091**.
9. Utilisez une cire très dure, ou mieux encore de la résine à modeler pour la construction secondaire. Evitez la coulée de métal sur la virole en traçant une rainure autour de celle-ci avec un instrument très fin. N'utilisez pas de liquide tensio-actif à cet endroit.
10. Mettez la construction secondaire en revêtement et coulez (uniquement alliages précieux ou à base de palladium).
11. La tête de vis peut éventuellement être raccourcie de 2 mm après la coulée.
12. Apportez une goutte de **CEKA BOND** (voir INFO 069) sur le filetage avant de placer la construction en bouche.