

ELABORATION DU PRECI-VERTIX

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse.
2. Modelez les couronnes en cire en prévoyant un appui dentaire.
3. Placez les parties mâles **1803** dans le parallélogramme et positionnez-les aux couronnes, parallèlement entre eux, selon l'axe d'insertion.
4. Coupez la tige de paralléliseur **1815** avec un bistouri chauffé.
5. Mettez en revêtement et coulez.
6. Terminez les couronnes et réalisez des incrustations en résine acrylique ou en céramique. Lustrez la partie mâle.
7. Glissez la partie femelle interchangeable **1802** sur la partie mâle. Placez les couronnes sur le modèle de travail et collez-les. Mettez de dépouille et comblez l'espace en dessous de la partie mâle avec de la cire de dépouille de façon conique.
8. Faites un duplicata du modèle en revêtement.
9. Modelez une gaine de cire de 0,4 mm d'épaisseur autour de la reproduction en revêtement de la partie femelle.
10. Raccordez le modelage en cire de la construction amovible à la gaine en cire. Mettez en revêtement et coulez.
11. Sablez la construction métallique coulée et l'intérieur des gaines métalliques puis faites un polissage électrolytique. Attention: ne polissez jamais excessivement la face intérieure de la gaine métallique. La friction de la partie femelle pourrait ainsi disparaître.
12. Enfoncez la partie femelle à l'aide de l'auxiliaire d'insertion **1804** dans la gaine métallique.
13. Raccourcissez la face occlusale de la glissière de 0,2 mm.
14. Terminez comme d'habitude.
15. Si la friction ne donne pas satisfaction, utilisez une partie femelle blanche **1805** à friction réduite ou une partie femelle rouge **1806** à friction accrue (voir INFO 026).