

ÉLABORATION DU PRECI-BAR

Numéros d'article:	1100/H/MR/OR	1100/H/MR/PA	1100/H/MR/IN
	1102/H/MR/OR	1102/H/MR/PA	1102/H/MR/IN
	1103/B/OR	1103/B/PA	1012/B
	1103/BL/OR	1103/BL/PA	
	1101/B/OR	1101/B/PA	1013/B
	1101/BL/OR	1101/BL/PA	
	1100/B/OR	1100/B/PA	1011/B
	1100/BL/OR	1100/BL/PA	

1. L'enregistrement intermaxillaire, le montage des dents et l'essai suivent la prise d'empreinte de situation avec les coiffes à tenon radiculaire, les couronnes ou les implants. Prenez une clef vestibulaire en plâtre ou silicone de l'essai esthétique de la zone où s'adaptera la barre.
2. Adaptez le profil de la barre, collez-le aux coiffes à tenon radiculaire, couronnes ou implants. Mettez en revêtement et soudez avec **CEKA SOL FILIGRAN**. Utilisez la tige de paralléliseur **1100 P/1102 P** si vous utilisez plusieurs petits segments de barre.
3. Adaptez le cavalier et arrondissez les extrémités.
4. Placez la cale d'épaisseur en laiton pour créer la résilience (profil ovale).
5. Comblez l'espace entre le profil de la barre et la crête avec du plâtre dur ou de la silicone et faites monter ce matériau jusqu'à mi-hauteur du cavalier. Enlevez ce matériau après la polymérisation. Les lamelles se trouvent libres pour être activées.
6. Préparez le montage des dents pour mettre en moufle.
7. Polymérisez, finissez et enlevez la cale d'épaisseur.
8. Nettoyez le cavalier et activez-le si nécessaire (voir INFO 108).

Remarque: l'élaboration est identique pour des constructions statiques, mais sans utiliser de cale d'épaisseur.