

**ELABORATION DU PRECI-BALL AVEC
PARTIE MALE DEVISSABLE**

1. Coulez le maître-modèle et modelez la coiffe à tenon radiculaire (utilisez PRECI-POST). Réalisez la face supérieure aussi plane que possible.
2. Prenez une clef vestibulaire des dents montées pour déterminer la position des attachements.
3. Vissez l'anneau de base **RA 0063** sur la tige de paralliseur **RE P 4** et fixez-la dans le parallélogramme. L'anneau de base sera enrobé de cire dans le modelage, puis le modelage sera coulé. Tracez une rainure fine autour de l'anneau de base avec un instrument fin, pour éviter une surcoulée à l'intérieur. Il est conseillé de mettre en revêtement en 2 temps.
4. L'anneau de base peut uniquement être coulé avec des alliages précieux ou à base de palladium. Pour travailler avec des alliages non-précieux, il faut couler une coiffe à tenon radiculaire et après y souder l'anneau de base.
5. L'anneau de base est également positionné sur la coiffe à tenon radiculaire coulée pour être soudé à l'aide de l'auxiliaire de soudage **RE H 4**. L'utilisation de **CEKA SOL** est conseillé.
6. Vissez maintenant la partie mâle dans l'anneau de base (toujours à l'aide du tournevis **IMP-XS-042**). Placez la partie femelle et adaptez la grande cale d'épaisseur **RA 0055**. Maintenant la partie femelle peut être polymérisée dans la prothèse.
7. Mettez de l'adhésif **CEKA BOND** sur le filetage (voir INFO 069).