

## ELABORATION DU PRECI-HORIX

1. Déterminez l'axe d'insertion de la prothèse.
2. Modelez les coiffes à tenon radiculaire ou les couronnes.
3. Découpez la longueur nécessaire de la barre, de façon à ce qu'elle s'adapte précisément entre les piliers et qu'elle dégagne les embrasures. Pour une construction à plusieurs petits segments, utilisez la tige de paralléliseur **1708**.
4. Comblez, si nécessaire, l'espace entre la barre et le modèle en cire, de façon à obtenir un point de contact avec la crête. Raccourcissez éventuellement la barre en hauteur. (Une hauteur minimale de 2,5 mm doit être préservée.)
5. Fixez la barre aux coiffes à tenon radiculaire, aux couronnes ou aux cylindres d'implant.
6. Posez les tiges de coulée sur la face antérieure ou postérieure de la barre.
7. Mettez en revêtement et coulez.
8. Dégrossissez et polissez. Veillez à obtenir une barre bien polie sans enlever trop de matériau de celle-ci. Ceci peut réduire considérablement la rétention.
9. Mettez la construction sur le modèle et placez les cavaliers de travail **1703**. Ajustez la longueur des cavaliers en fonction de la hauteur de la barre.
10. Éliminez les zones rétentives de la barre avec un matériau dur (ciment ou silicone). Veillez à ce que les cavaliers restent libres. Recouvrez également les zones libres de la partie supérieure de la barre.
11. Isolez.
12. Terminez la prothèse comme d'habitude.
13. Découpez les cavaliers de travail après la polymérisation avec un bistouri et enlevez-les. Enclenchez les cavaliers définitifs en place avec l'auxiliaire d'insertion **1705**. Les cavaliers doivent s'enclencher de façon audible.
14. Utilisez d'autres cavaliers s'il y a trop ou trop peu de rétention (voir INFO 016).
15. Incorporez éventuellement une logette **1706** (voir INFO 009).