

01.

AXIALE ATTACHMENTS

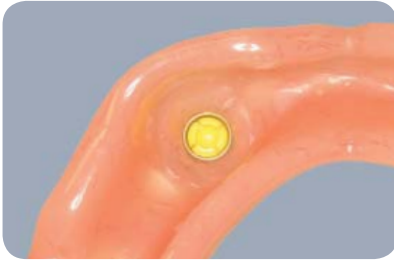
PRECI-CLIX
AXIAL
DEUTSCH



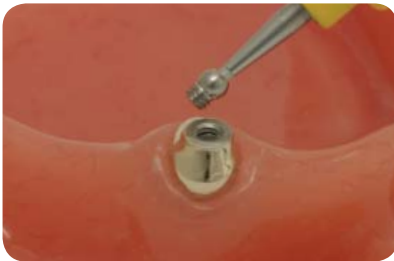
CEKA
ATTACHMENTS
PRECI-LINE

PRECI-CLIX AXIAL

GENAUE UND KONTROLLIERBARE
RETENTION FÜR DECKPROTHESEN



Die Matrize umfasst die gesamte Patrizie mit hörbarem 'Klick' und sorgt für mehr Retention.



- ✓ **Breiter Anwendungsbereich**
- ✓ **Auswahl an Verarbeitungstechniken**
- ✓ **Leicht ersetzbare Einzelteile**



1a. Stiftwurzelkappe mit gegossener bzw. angussfähiger Patrizie

Modellieren Sie die Stiftwurzelkappe möglichst niedrig (siehe auch PRECI-POST-Prospekt für angussfähige Kunststoffstifte). Setzen Sie die Patrizie mit dem Parallelhalter (# 1201 P) an die Wachsmodellation:

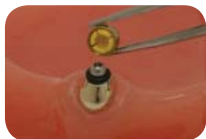
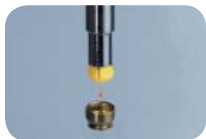
- Gießen Sie die Kunststoffpatrizie in einer harten Legierung. Verwenden Sie den Hohlfräser (# 1230) zum Ausarbeiten der Kugel.
- Gießen Sie die hochschmelzende Patrizie an eine Edelmetalllegierung an.



1b. Stiftwurzelkappe mit ausschraubarer Patrize

Modellieren Sie die Stiftwurzelkappe möglichst niedrig. Verwenden Sie einen angussfähigen Kunststoffstift (siehe PRECI-POST-Prospekt). Setzen Sie den Basisring mit dem Parallelhalter (# RE P 4) an die Wachsmodellation.

Betten Sie ein und gießen Sie (nur Edelmetalllegierungen). Verwenden Sie CEKA BOND, um das Gewinde der Patrize zu sichern.



2a. Verarbeitung des Gehäuses im Kunststoff

Drücken Sie die gelbe Matrize (# 1231) mit dem Eindrückstift (# 1222) in das Metallgehäuse (# 1235). Verwenden Sie den großen Platzhalter aus Zinnfolie zum Entlasten der Stiftwurzelkappe. Legen Sie den Gummiplatzhalter (# 1251 B) über die Patrize. Setzen Sie die Matrizenkombination auf die Patrize.



2b. Verarbeitung der Matrize im Modellguss

Positionieren Sie das Dublierhilfsteil (# 1236) auf der Patrize. Verwenden Sie nicht den Platzhalter. Dublieren Sie. Arbeiten Sie den Modellguss aus, ohne den retentiven Rand der Matrizenaussparung zu beschädigen. Drücken Sie die gelbe Matrize (# 1231) mit dem Eindrückstift (# 1222) in den Modellguss.



3. Service und Nachsorge

Verwenden Sie die Schutzkappe (# RE H 17), um das Gewinde während der Fertigstellung der Prothese zu schützen. Entfernen Sie die Matrize mit einem warmen, scharfen Instrument aus dem Metallgehäuse.

Es gibt drei Retentionswerte: gelb = normale Retention (# 1231), weiß = reduzierte Retention (# 1232), rot = starke Retention (# 1233).

KOMPLETTE ATTACHMENTS



PRECI-CLIX ATI # 1251

Titangehäuse zum Einpolymerisieren in den Kunststoff.
Kunststoffpatrize für das Modellieren der Stiftwurzelkappe.
Gießen Sie in einer harten Legierung.

Satz:

1 Matrizegehäuse
1 gelbe Kunststoffmatrize
1 Kunststoffpatrize zum Mitgießen
1 elastischer Platzhalter
1 großer Platzhalter aus Zinnfolie



PRECI-CLIX CC # 1256

Titangehäuse zum Einpolymerisieren in den Kunststoff.
Hochschmelzende Patrize zum Angießen an Edelmetalllegierungen.

Satz:

1 Matrizegehäuse
1 gelbe Kunststoffmatrize
1 Patrize aus aus hochschmelzender Legierung zum Angießen an Edelmetalllegierungen
1 elastischer Platzhalter
1 großer Platzhalter aus Zinnfolie



PRECI-CLIX CV # 1261

Titangehäuse zum Einpolymerisieren in den Kunststoff.
Ausschraubbare Titanpatrize mit hochschmelzendem Basisring zum Angießen mit Edelmetalllegierungen.

Satz:

1 Matrizegehäuse
1 gelbe Kunststoffmatrize
1 ausschraubbare Titanpatrize
1 Basisring aus hochschmelzender Legierung zum Angießen an Edelmetalllegierungen
1 elastischer Platzhalter
1 großer Platzhalter aus Zinnfolie

ERSATZMATRIZEN



PRECI-CLIX-GEHÄUSE

in anodisierter Titanlegierung
Matrizegehäuse zum Einpolymerisieren in den Kunststoff.

1235 6 St. # 1235B 50 St.



PRECI-CLIX-MATRIZE

aus Polyacetal
Höhe: 2,65 mm - ø 3,55 mm
Gelb - normale Retention:

1231 6 St. # 1231B 50 St.



Weiß - reduzierte Retention:

1232 6 St. # 1232B 50 St.



Rot - starke Retention:

1233 6 St. # 1233B 50 St.

Kombinationspackung:

1234 2 + 2 + 2 St.

INZELTEILE & HILFSTEILE



PRECI-CLIX-DUBLIERHILFSTEIL

Kein Platzhalter erforderlich!

1236 6 St.



PRECI-CLIX-PATRIZE PA

Kugelförmige Kunststoffpatrize zum Mitgießen.

Höhe: 2,4 mm - \varnothing 2,25 mm

1205 C 1 St.



PRECI-CLIX-PATRIZE IR

Patrize aus IRAX-Legierung zum Angießen mit Edelmetalllegierungen.

Höhe: 2,43 mm - \varnothing 2,25 mm - \varnothing Basis: 3,2 mm

1209 C 1 St.



PRECI-CLIX-PATRIZE V MIT GEWINDE

Kugelförmige Titanpatrize mit Gewinde zum Einschrauben in einen M2-Basisring auf der Stiftwurzelkappe.

Höhe: 3,05 mm - \varnothing 2,25 mm - Innensechskant: 0,9 mm

1206 C 1 St.



PRECI-CLIX-BASISRING

Angussfähiger Basisring aus IRAX-Legierung (1400-1460 °C) zum Einschrauben der Patrize 1206 C und zum Angießen mit Edelmetalllegierungen.

Höhe: 1,3 mm - \varnothing 3,4 mm - Gewinde: M2

RA 0063 1 St.



PRECI-CLIX-PLATZHALTER

Elastischer Platzhalter, wird beim Polymerisieren zwischen Patrize und Matrize gelegt.

Gummi - Höhe: 0,7 mm - \varnothing 1,8 mm

1251 B 6 St.



PRECI-CLIX-SCHUTZKAPPE

Schutzkappe aus einer Titanlegierung zum Einschrauben in den Basisring. Verwenden Sie CEKA BOND.

RE H 17 2 St.



PRECI-CLIX-SCHRAUBENZIEHER FÜR PATRIZEN MIT GEWINDE

Gesamtlänge: 26 mm - Sechskant: 0,9 mm

IMP-XS-042 1 St.



PRECI-CLIX-PARALLELHALTER BASISRING

Parallelhalter aus Metall für Basisringe mit M2-Gewinde. \varnothing 2,35 mm

RE P 4 1 St.



PRECI-CLIX-PARALLELHALTER PATRIZE

Parallelhalter aus Metall für die PRECI-CLIX-Patrize

1201 P 1 St.



PRECI-CLIX-HOHLFRÄSER

Fräser zum Ausarbeiten der gegossenen PRECI-CLIX-Patrize

1230 2 St.



PRECI-CLIX-EINDRÜCKSTIFT

Eindrückstift für die Kunststoffmatrizen

1222 1 St.

CEKA BOND

Gewindegewissungsmittel - die ungewollte Lösung/Lockerung von Verschraubungen wird verhindert.

CB1 5 ml

CEKA AXIAL
PRECI-CLIX AXIAL
PRECI-CLIX RADIKULÄR
PRECI-BALL

01.
AXIALE
ATTACHMENTS

CEKA EXTRAKORONAL
CEKA ID
PRECI-VERTIX
PRECI-VERTIX AT
PRECI-CLIX EC
PRECI-SAGIX
PRECI-52
PRECI-TUBIX/MORTIX

02.
EXTRAKORONALE
ATTACHMENTS

PRECI-BAR
PRECI-HORIX
PRECI-CLIP

03.
PROFIL
ATTACHMENTS

PRECI-PROFILE
PRECI-POST
CEKA SOL
CEKALLOY
CEKA SITE
CEKA BOND
3C-BOND
PERMA-RET
PRECI-SEP
PLASTICWAX
EXPANDO

SPEZIALITÄTEN

WWW.CKPL.EU

CEKA
ATTACHMENTS
PRECI-LINE



Prospekt Nr. **283.D-ed.C**

© Copyright ALPHADENT NV 10/2011 - BTW BE 0414.789.321 RPR Kortrijk

ALPHADENT NV • Textielstraat 24 8790 Waregem, Belgium

T +32 56 629 100 - **F** +32 56 629 101 - **E** info@ckpl.eu