

# CEKA ATTACHMENTS PRECI-LINE

PRECI-BAR



# PRECI-BAR

TIL ALLE DER KRÆVER  
HØJ PRÆCISION



Guld og  
palladium rytter



Guld, palladium  
og kunststof  
barrer



Barrer i 2 længder:  
50 mm og 200 mm



Resilient oval og  
stiv U-formet barre



Standard størrelse  
og Mini størrelse



Konkurrencedygtig  
pris



Uovertruffen  
kvalitet

## STANDARD RYTTER

Højde: 3,5 mm - Bredde: 5 mm



### STANDARD ORAX\* RYTTER

# 1100/H/MR/OR 50 mm

### STANDARD PALLAX\* RYTTER

# 1100/H/MR/PA 50 mm

## STANDARD BARRE

Højde: 3 mm - Bredde: 2,2 mm



### RESILIENT OVAL STANDARD ORAX\* BARRE

# 1101/B/OR 50 mm

# 1101/BL/OR 200 mm

### RESILIENT OVAL STANDARD PALLAX\* BARRE

# 1101/B/PA 50 mm

# 1101/BL/PA 200 mm

### RESILIENT OVAL STANDARD KUNSTSTOF BARRE

# 1013/B 4 x 50 mm



### STIV U-FORMET STANDARD ORAX\* BARRE

# 1100/B/OR 50 mm

# 1100/BL/OR 200 mm

### STIV U-FORMET STANDARD PALLAX\* BARRE

# 1100/B/PA 50 mm

# 1100/BL/PA 200 mm

### STIV U-FORMET STANDARD KUNSTSTOF BARRE

# 1011/B 4 x 50 mm

## MINI RYTTER

Højde: 2,8 mm - Bredde: 4 mm



**MINI ORAX\* RYTTER**  
# 1102/H/MR/OR 50 mm

**MINI PALLAX\* RYTTER**  
# 1102/H/MR/PA 50 mm

## MINI BARRE

Højde: 2,3 mm - Bredde: 1,6 mm



**RESILIENT OVAL MINI ORAX\* BARRE**  
# 1103/B/OR 50 mm  
# 1103/BL/OR 200 mm

**RESILIENT OVAL MINI PALLAX\* BARRE**  
# 1103/B/PA 50 mm  
# 1103/BL/PA 200 mm

**RESILIENT OVAL MINI KUNSTSTOF BARRE**  
# 1012/B 4 x 50 mm

## PARALLELISERINGS MANDRIL



# 1100 P  
Paralleliserings mandril til STANDARD barrer

# 1102 P  
Paralleliserings mandril til MINI barrer

## \* LEGERINGS TABEL

**ORAX** - Gul - Au 70 - Pt 5 - Ag 12 - Cu 13

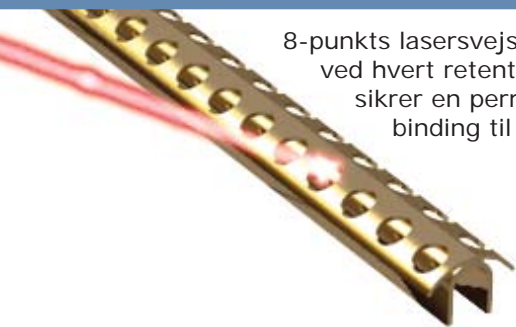
Hærdning: 60 min. ved 400 °C

Smelte interval: 910-955 °C

**PALLAX** - Hvid - Au 2 - Ag 37 - Pt 9,5 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2

Smelte interval: 1055-1130 °C

## LASERSVEJSET RETENTIONSDEL



8-punkts lasersvejsning ved hvert retentionshul sikrer en permanent binding til rytteren.



Skær barren til i den ønskede længde og tilpas med minimal loddespalte.

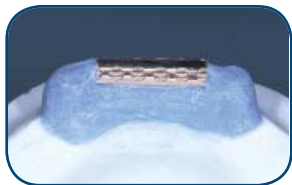
Loddes med CEKA SOL FILIGRAN (gul, 780-820 °C) og CEKA SOL W (hvid, 865-930 °C).

For at opnå optimal styrke, hærdes ved 400 °C i 60 min.

Placér rytteren på barren.

Længden skal være min. 8 mm.

Den ovale profil monteres med afstandsholderen.



Blok alle underskæringer og aflast konstruktionen for at skabe resiliens.

Sørg også for at skabe nok plads til efterfølgende at kunne aktivere og deaktivere rytteren.

Akryl delen fremstilles efter eget valg.

**SWISS MADE**

**CE 0470**

CEKA REVAX  
CEKA SOL  
PRECI-HORIX  
PRECI-VERTIX  
PRECI-VERTIX AT  
PRECI-BAR  
PRECI-BALL  
PRECI-CLIP  
PRECI-SAGIX  
PRECI-CLIX AXIAL  
PRECI-CLIX EXTRACORONAL  
PRECI-CLIX RADICULAR  
PRECI-CLIX RADICULAR RC  
PRECI-TUBIX/MORTIX  
PRECI-POST  
PRECI-PROFILE  
PERMA-RET  
3C-BOND  
EXPANDO  
CEKA-MAX

**PRECI-BAR**