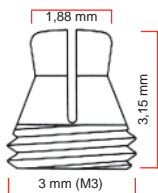


## BOTTONI A PRESSIONE CEKA



CEKA  
ATTACHMENTS  
PRECI-LINE

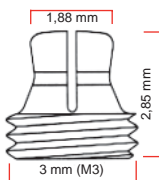
## BOTTONI A PRESSIONE CON FILETTATURA M3



2 pezzi + 2 mantenitori di spazio  
per confezione

**694 C**

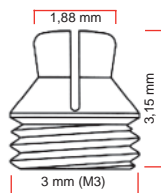
Disponibile dal 1969  
Utilizzare il mantenitore  
di spazio 694 B.



2 pezzi  
per confezione

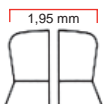
**724 C**

Disponibile dal 1980



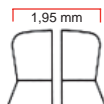
**724 CX**  
Disponibile dal 1972

## BOTTONI A PRESSIONE SPECIALI CON FILETTATURA M3\*



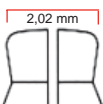
**694 C / 195**

2 pezzi per confezione



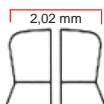
**724 C / 195**

2 pezzi per confezione



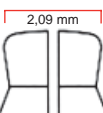
**694 C / 202**

2 pezzi per confezione



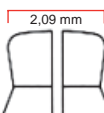
**724 C / 202**

2 pezzi per confezione



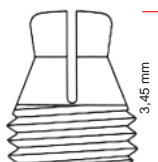
**694 C / 209**

2 pezzi per confezione



**724 C / 209**

2 pezzi per confezione

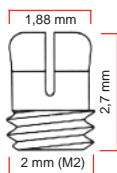


**694 C/L**

2 pezzi per confezione

(\* Usare il set di preformati H 30 per scegliere  
l'esatto bottone a pressione sovradimensionato.

## BOTTONE A PRESSIONE CON FILETTATURA M2



2 pezzi + 2 mantenitori di spazio  
per confezione

**RE 0031**

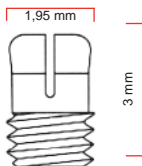
Disponibile dal 1986  
Utilizzare il mantentore  
di spazio RE 0096.

## BOTTONI A PRESSIONE SPECIALI CON FILETTATURA M2\*



**RE 0031 195**

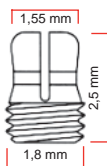
2 pezzi per confezione



**RE 0031 L**

2 pezzi per confezione

## BOTTONE A PRESSIONE CON FILETTATURA M1.8



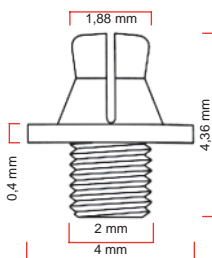
2 pezzi  
per confezione

**SA 603**

Disponibile dal 1983  
Utilizzare il mantentore  
di spazio SA 602.

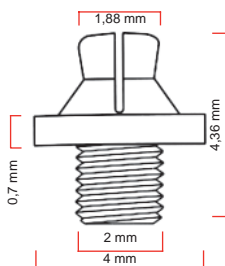
*(\*) Usare il set di preformati H 30 per scegliere  
l'esatto bottone a pressione sovradimensionato.*

## BOTTONI A PRESSIONE CON BASE



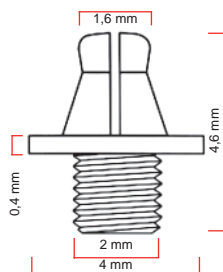
### 334 C

Disponibile dal 1974  
Utilizzare il mantenero  
di spazio 694 B.



### 444 C

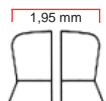
Disponibile dal 1974



### 334 CX

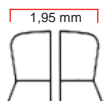
Disponibile dal 1972  
Utilizzare il mantenero  
di spazio 694 B.

## BOTTONI A PRESSIONE SPECIALI CON BASE\*



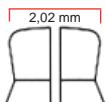
### 334 C / 195

2 pezzi per confezione



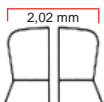
### 444 C / 195

2 pezzi per confezione



### 334 C / 202

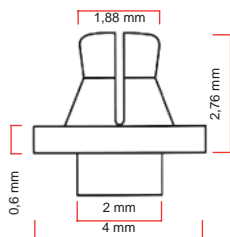
2 pezzi per confezione



### 444 C / 202

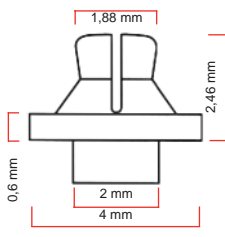
2 pezzi per confezione

## BOTTONI A PRESSIONE CON BASE DA SALDARE



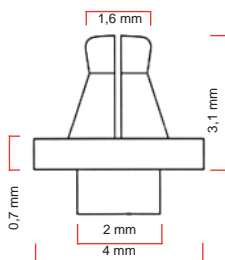
### 5 CS

Disponibile dal 1966  
Utilizzare il mantenero  
di spazio 694 B.



### 57 CS

Disponibile dal 1966



### 5 CSX

Disponibile dal 1965  
Utilizzare il mantenero  
di spazio 694 B.

(\* Usare il set di preformati H 30 per scegliere  
l'esatto bottone a pressione sovradimensionato.

## Un controllo regolare è la miglior garanzia di lunga durata

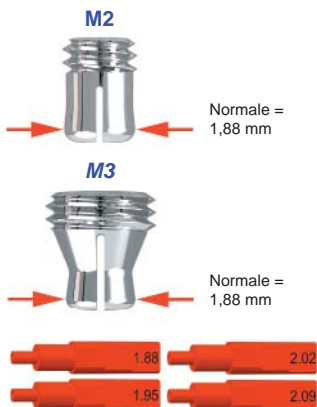
Una regolare manutenzione è determinante ai fini della longevità di una protesi CEKA. L'unico elemento che va in tanto in tanto sostituito è il bottone a pressione. È possibile farlo velocemente e facilmente mediante l'utilizzo dell'accessorio RE H 5. Una periodica sostituzione è preferibile rispetto a ripetute attivazioni del bottone.



Avvitamento e svitamento del bottone tramite l'RE H 5

### Quando utilizzare dei bottoni a pressione sovradimensionati?

L'usura della matrice in una protesi ben posizionata e con una manutenzione regolare è abbastanza rara. Nel caso si verificasse questa eccezione, si mette a Vostra disposizione tre bottoni a pressione CEKA con un diametro delle lamelle maggiorato di 0,07 mm, 0,14 mm e 0,21 mm rispetto a quello iniziale. Potete determinare quale misura di bottone utilizzare mediante l'indicatore H 30 - un set di quattro preformati in plastica con un diametro di 1,88 mm (bottone normale), 1,95 mm, 2,02 mm e 2,09 mm (i tre bottoni sovradimensionati). Il preformato che si inserirà a pressione nella matrice con una giusta frizione determinerà quale misura di bottone utilizzare.



Il set di preformati H 30 Vi aiuterà a scegliere il bottone più adatto.



Determinazione del grado di usura: ogni preformato corrisponde ad un bottone sovradimensionato.

### Cose fare se il bottone non si inserisce perfettamente nella matrice?

Se il bottone a pressione CEKA non si inserisce più a scatto nella matrice, si possono utilizzare i bottoni accessori 694 C/L o RE 0031 L (vedi tabella). Sono entrambi leggermente più lunghi dei bottoni normali, con un punto di ritenzione più basso. I distanziatori AF 69 sono un'alternativa ai bottoni allungati. Nel caso di bottoni con filettatura M3 si possono posizionare sino a 5 dischetti (spessore 0,05 mm) nella parte ritentiva, prima di avvitarvi il bottone.

## Accessori per il dentista

### Cacciavite RE H 5 e A 1

Utilizzare sempre gli accessori RE H 5 oppure A 1 per avvitare e svitare i bottoni a pressione CEKA. Le lamelle a croce di entrambi i cacciaviti si adattano esattamente alle lamelle del bottone. A questo punto, il bottone può essere avvitato e svitato senza rischio di danneggiamento.



# RE H 5  
cacciavite da laboratorio



# A 1  
attivatore e cacciavite

### Adesivo CEKA BOND

Applicare un piccolo quantitativo di CEKA BOND sulla filettatura prima di avvitare il bottone a pressione. Ciò eviterà il graduale svitamento dei bottoni in bocca.



# CB1  
CEKA BOND

### Regolatore di ritenzione RE H 79

In caso di eccessiva ritenzione dell'attacco CEKA, utilizzando l'accessorio RE H 79 questa può essere calibrata. Posizionare la testa dell'accessorio sul bottone a pressione. Procedere con attenzione seguendo ogni passaggio, sino al raggiungimento della ritenzione desiderata. Non usare mai pinze o strumenti rotanti.

# RE H 79  
regolatore di ritenzione,  
anche per il cavo orale



### Attivatore A 1

In caso di inadeguata ritenzione dell'attacco CEKA, questa può essere aumentata utilizzando l'accessorio A 1. Si posiziona la lama attivatrice dell'accessorio verticalmente tra le lamelle, premendo verso il basso progressivamente, sino al raggiungimento della ritenzione desiderata. Non effettuare mai movimenti laterali. Se il bottone risultasse visibilmente usurato, dovrebbe essere sostituito immediatamente (eventualmente con un bottone sovradimensionato).



# A 1  
attivatore e cacciavite

**Il vostro distributore:**



CEKA  
ATTACHMENTS  
PRECI-LINE

Prospetto no. 98.I-ed.C

© Copyright ALPHADENT NV 10/2011 - BTW BE 0414.789.321 RPR Kortrijk

ALPHADENT NV • Textielstraat 24 8790 Waregem, Belgium

T +32 56 629 100 - F +32 56 629 101 - E info@ckpl.eu